

AKIS

2 techniques de lavage de sable pour satisfaire chaque besoin



Laveur de sable avec
agitateur

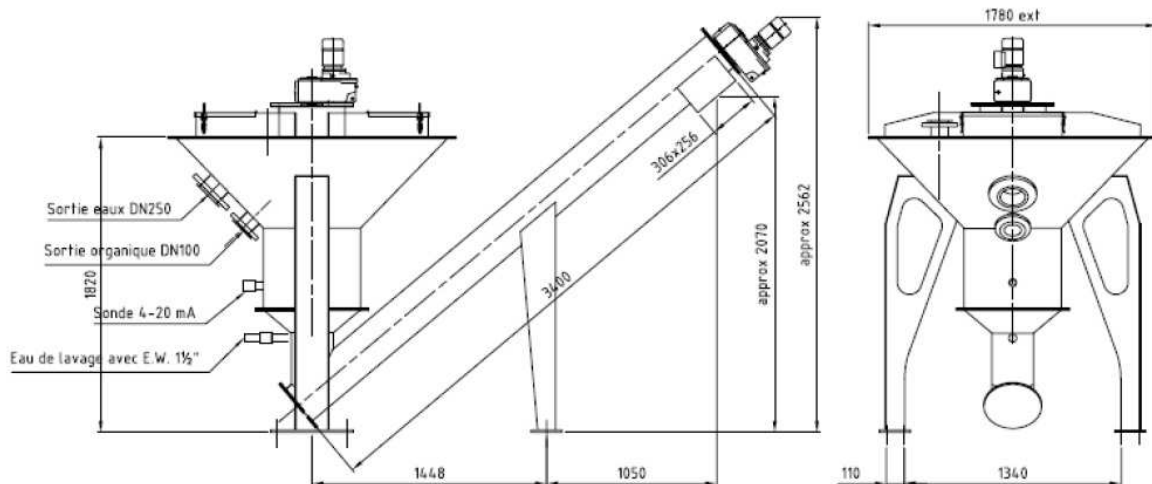


Laveur de sable sans
agitateur

AKIS propose des solutions complètes avec une vaste gamme de machines pour le traitement de l'eau et des déchets.

Laveur de sable avec agitateur tournant

Le laveur de sable permet de séparer et de valoriser le sable afin de le rendre réutilisable. Le sable arrivant dans une station d'épuration ou contenu dans les boues de curage est très pollué. La quantité de matière organique varie souvent entre 30 et 80 %. Après le lavage, la quantité de matière organique restante est généralement comprise entre 1 et 3 %



Capacité selon modèle jusqu'à 90m³/h

Teneur en matière organique sur le sable résiduel de 1 à 3 %



L'eau sableuse est répartie dans la cuve et le sable décante vers le bas de la cuve. Le laveur de sable avec agitateur est équipé d'un système rotatif permettant de brasser les grains de sable pour séparer les matières organiques collées au sable. L'eau de lavage injectée dans la cuve évacue les matières fécales. Le sable propre est mis en benne par une vis inclinée. L'ensemble est géré par un coffret électrique contenant un automate.

Laveur de sable sans agitateur tournant



Capacité selon modèle jusqu'à 90m³/h.

Teneur en matière organique sur le sable résiduel de 1 à 3 % avec une siccité élevée.

Le lavage du sable permet de réduire le volume et le poids dans la benne. Construction en acier inoxydable. Coffret électrique local avec écran tactile. Ce système performant de lavage sans agitateur tournant consomme peu d'eau et d'énergie. Le sable une fois lavé peut être réutilisé. Nous pouvons assurer des installations avec montage clés en main.

